



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE
PATENT APPLICATION

Applicant: Kobayashi

Serial No.: 09/683,701

Filed: February 5, 2002

Title: APPARATUS FOR INSPECTING DISPLAY PANEL AND METHOD OF
INSPECTING THE SAME

Art Unit: Unknown

Examiner: Unknown

Atty. Docket: JP9-2000-0331

Honorable Commissioner of Patents and Trademarks
Washington, D.C. 20231

Sir:

Applicants are hereby submitting a certified copy of the foreign application, Japanese Patent Application 2001-029306, filed on February 6, 2001, as specified in 35 U.S.C. 119(b).

Respectfully submitted,

Date: 2/6/2002

By: Robert A. Walsh

Robert A. Walsh, Reg. No. 26,516
IP Law Department
IBM Corp.
1000 River Street
Essex Junction, VT 05452
Tel.: 802-769-

CERTIFICATE OF MAILING OR FAXING

I, hereby, certify that on the date shown below, this correspondence is being sent by:

MAIL

deposited with the United States Postal Service
with sufficient postage as first class mail in an envelope
addressed to: Assistant Commissioner for
Patents, Washington, DC 20231.

02/06/2002
Date

FACSIMILE

transmitted by facsimile to the Patent and
Trademark Office

C. Mueller
Name
C. Mueller
Signature

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日
Date of Application:

2001年 2月 6日

出願番号
Application Number:

特願2001-029306

出願人
Applicant(s):

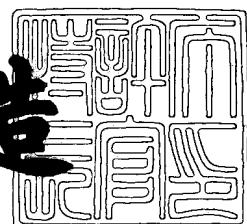
インターナショナル・ビジネス・マシーンズ コーポレーション

RECEIVED
MAR-5 2001
TC 2800 MAIL ROOM

2001年 7月 4日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3062887

【書類名】 特許願
【整理番号】 JP9000331
【提出日】 平成13年 2月 6日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 G01B 11/30
【発明者】
【住所又は居所】 滋賀県野洲郡野洲町大字市三宅 800番地 日本アイ・
ビー・エム株式会社 野洲事業所内
【氏名】 小林 繁隆
【特許出願人】
【識別番号】 390009531
【氏名又は名称】 インターナショナル・ビジネス・マシーンズ・コーポレ
ーション
【代理人】
【識別番号】 100086243
【弁理士】
【氏名又は名称】 坂口 博
【代理人】
【識別番号】 100091568
【弁理士】
【氏名又は名称】 市位 嘉宏
【代理人】
【識別番号】 100106699
【弁理士】
【氏名又は名称】 渡部 弘道
【復代理人】
【識別番号】 100082669
【弁理士】
【氏名又は名称】 福田 賢三

【選任した復代理人】

【識別番号】 100095337

【弁理士】

【氏名又は名称】 福田 伸一

【選任した復代理人】

【識別番号】 100061642

【弁理士】

【氏名又は名称】 福田 武通

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 086277

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9706050

【包括委任状番号】 9704733

【包括委任状番号】 0004480

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 表示パネルの検査装置および検査方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 被検査表示パネルを設置する支持構造部と、
光源と、

前記支持構造部と前記光源との間に、入射した光の強弱により光の透過特性を
変調する特性を持った調光板と、
を有し、

前記光源から発せられた光を、前記調光板を透過させた後、前記支持構造部に設
置される表示パネルに入射させる、表示パネルの検査装置。

【請求項2】 前記調光板は入射した紫外線の強弱により光の透過特性を変調
し、可逆的なフォトクロミズム特性を持っている、請求項1に記載の表示パネル
の検査装置。

【請求項3】 前記光源として、ガラス管の折り曲げられた蛍光発光管を有す
る、請求項1に記載の表示パネルの検査装置。

【請求項4】 前記調光板と前記被検査表示パネルとの間に光の拡散板を設置
するように構成された、請求項1に記載の表示パネルの検査装置。

【請求項5】 被検査表示パネルを設置するステップと、
光源から光を射出させるステップと、
前記光源から射出された光を入射し、当該入射した光の強弱により光の透過特
性を変調することにより、透過する光の量を制御するステップと、
前記制御された透過光を前記被検査表示パネルに入射させるステップと、
を有する、表示パネルの検査方法。

【請求項6】 前記制御された透過光を拡散し、当該拡散された光を前記被檢
査表示パネルに入射させる、請求項5に記載の表示パネルの検査方法。

【請求項7】 透過する光の量を制御するステップは、入射した紫外線の強弱
により光の透過特性を変調し、可逆的なフォトクロミズム特性を利用する、請求
項5に記載の表示パネルの検査方法。

【請求項8】 前記表示パネルを透過した後検出された光の透過強度と、予め

定められた標準サンプルによる光の透過強度とを比較するステップをさらに有する、請求項5に記載の表示パネルの検査方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

この発明は、おもに液晶表示装置の製造過程で使われる液晶表示パネルの検査装置に関するもの。

【0002】

【従来の技術】

液晶表示装置の製造過程で、画素の欠陥や発色の不良やムラ、輝度等を検査する目的で、液晶表示パネルにドライバICを実装する前に、液晶を封入後の液晶パネル基板を点灯させて液晶表示パネルの検査が行なわれる。この検査に用いられる検査装置では、光源からの光を液晶表示パネルに照射し、その透過特性を検査することを行なっており、これは点灯検査あるいはセル検査またはパネル検査と呼ばれている。以下においては、点灯検査と呼ぶことにする。

【0003】

このような検査は、目視検査であったり、測定器を用いた自動検査であったりするが、光源からの光を液晶表示パネルに照射し、その透過特性を検査する点においては共通である。

【0004】

従来の点灯検査で用いられてきた点灯検査装置は、例えば特開平4-248435号公報あるいは特開平7-325009号公報に記載されているが、通常の液晶表示装置のバックライトに相当する光源を用いて検査を行なうものである。この検査装置のバックライトには、キセノンランプや蛍光灯が使われてきた。キセノンランプを用いた場合の利点は、輝度が均一であり、安定性が高く、小型であり、高輝度であるなどの点であるが、ランプの寿命が短く、制御電源やランプのコストが高いなどの欠点があった。また、蛍光灯を用いる場合には直管式蛍光管が用いられてきたが、この場合には、構造上その両端で暗くなるのを避けるため、検査すべきパネルのサイズよりも長い蛍光管を用いる必要があり、光学系が大きくなつて検

査装置が大掛かりになっていた。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

上記の様に、点灯検査装置のバックライトには、キセノンランプや蛍光灯が使われてきたが、キセノンランプを用いる場合は、高性能であるが常用コストが高く、蛍光灯では検査装置が大掛かりになった。

【0006】

この発明は上記に鑑み提案されたもので、蛍光灯を用いながら調光板を用いて小型のバックライトを用いた検査装置を実現することによって、表示パネルの検査装置を小型化することを第1の目的とする。また、自律的に調整する調光板を用いた検査方法を提案することが、第2の目的である。

【0007】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、第1の発明は、表示パネルの検査装置で、被検査表示パネルを設置する支持構造部と、

光源と、

前記支持構造部と前記光源との間に、入射した光の強弱により光の透過特性を変調する特性を持った調光板と、

を有し、

前記光源から発せられた光を、前記調光板を透過させた後、前記支持構造部に設置される表示パネルに入射させることを特徴としている。

【0008】

また、第2の発明は、簡単な構造とするために、第1の発明の構成に加えて、前記調光板は入射した紫外線の強弱により光の透過特性を変調し、可逆的なフォトクロミズム特性を持っていることを特徴としている。

【0009】

また、第3の発明は、装置を小型化するために、前記光源として、ガラス管の折り曲げられた蛍光発光管を有することを特徴としている。

【0010】

また、第4の発明は、検査面の明るさを均一にするために、上記した第1の発明の構成に加えて、前記調光板と前記被検査表示パネルとの間に光の拡散板を設置するように構成されたことを特徴としている。

【0011】

また、第5の発明は、表示パネルの検査方法に関するものであり、被検査表示パネルを設置するステップと、

光源から光を射出させるステップと、

前記光源から射出された光を入射し、当該入射した光の強弱により光の透過特性を変調することにより、透過する光の量を制御するステップと、

前記制御された透過光を前記被検査表示パネルに入射させるステップと、を有することを特徴としている。

【0012】

また、第6の発明は、光の進路に関するものであり、第5の発明の方法に加えて、前記制御された透過光を拡散し、当該拡散された光を前記被検査表示パネルに入射させることを特徴としている。

【0013】

また、第7の発明は、調光板の利用方法に関するものであり、第5の発明の方法に加えて、透過する光の量を制御するステップは、入射した紫外線の強弱により光の透過特性を変調し、可逆的なフォトクロミズム特性を利用するすることを特徴としている。

【0014】

また、第8の発明は、具体的な検査方法に関するものであり、第5の発明の方法に加えて、前記表示パネルを透過した後検出された光の透過強度と、予め定められた標準サンプルによる光の透過強度とを比較するステップをさらに有することを特徴としている。

【0015】

【発明の実施の形態】

以下にこの発明の実施の形態を図面に基づいて詳細に説明する。先ず本発明のもとになっている基本原理から説明する。

【0016】

図2は、本発明の基本原理を説明するための模式図である。光源1からは、強度Pの可視光線と、強度Vの紫外線が出ているものとする。一般に可視光線の強度と紫外線の強度は比例するので、 $P = \gamma V$ 、と書ける。ここで、 γ は、その比例係数である。調光板2を可視光線が透過するとき、一般に、可視光線はその α だけ減衰し、その $(1 - \alpha)$ が透過するものとする。また調光板2は、紫外線によってのみ着色し、その着色によって上記の α は紫外線強度Vに比例して変化するものとする。つまり、 $\alpha = \beta V$ 、ここで β は比例係数である。

【0017】

この情況において、調光板を透過する光強度は、 $P(1 - \alpha)$ であり、これは、 $\gamma V(1 - \beta V)$ に等しい。この関数は、 $V = 1 / (2\beta)$ のとき最大値となり、且、この近傍においてV依存性（従ってP依存性）が最小であることは、容易に導かれる。また、この時の光強度は、 $P/2$ となって、当初の半分の強度になる。

【0018】

以上の様に、透過する光強度が当初の半分の強度になる様に、調光板の光透過特性を調整することによって、調光板から出力される光強度を安定化することができる。また、調光板の場所により、光強度のばらつきがある場合には、それらのばらつきが平準化されることは容易に理解できる。

【0019】

また、調光板2は、紫外線によってのみ着色するが、閾値があり、それ以下の紫外線強度では着色しないが、紫外線強度Vと線形の関係にあるとき、つまり、 $\alpha = \beta_1 V - \beta_0$ とする。つまり、 $V > \beta_0 / \beta_1$ とするときその関係にあり、 $V \leq \beta_0 / \beta_1$ では $\alpha = 0$ とする。ここで β_0 、 β_1 は比例係数である。このとき、上記と同様の議論によって、調光板を透過する光強度は、 $P(1 - \alpha)$ であるが、これは、 $\gamma V(1 - (\beta_1 V - \beta_0))$ に等しい。この関数は、 $V = (1 + \beta_0) / (2\beta_1)$ のとき最大値となり、且、この近傍においてV依存性（従ってP依存性）が最小であることは、容易に導かれる。また、この時の光強度は、 $P(1 + \beta_0) / 2$ となって、当初の半分の強度以上になる。このため、上記の場合より、光

強度を大きくとることができる。

【0020】

また、調光板2は、紫外線によってのみ着色するが、可視光線の吸収率 α が紫外線の光強度Vに $\alpha = 1 - \exp(-\beta V)$ （但し β は定数とする）と非線形に依存して、可視光線の透過率が $(1 - \alpha)$ で表されるとき、上記と同様の議論によつて、調光板を透過する光強度は、 $P(1 - \alpha)$ であるが、これは、 $\gamma V (\exp(-\beta V))$ に等しい。この関数は、 $V = 1 / \beta$ のとき最大値となり、且、この近傍においてV依存性（従つてP依存性）が最小であることは、容易に導かれる。また、この時の光強度は、eを自然対数の底とするとき、 P / e となり、もとの強度のほぼ $1 / 2.7$ の強度となるように調整すれば良いことが分かる。

【0021】

また、 α とVがさらに複雑な関係に有る場合でも、調光板を透過する光強度P $(1 - \alpha)$ を光源の紫外線強度あるいは紫外線強度に比例する可視光線強度の関数と見たとき、上記のフォトクロミズム特性によって生ずる、光源の紫外線強度が増加しても調光板を透過する光強度P $(1 - \alpha)$ が増加しない光源の動作点においては、光強度を平準化できることは明らかであるので、調光板の凡そ平均強度を示す地点においてこのような動作点に調整されることが望ましい。このような動作点を実現することは、光源の光強度を調整するか、調光板のフォトクロミズム特性を選択するか、調光板に入射する光強度を調整するか、等の方法によって行なうことができる。

【0022】

また、以上の説明においては、調光板2は、紫外線によってのみ着色する、というフォトクロミズム特性を仮定したが、可視光線やそれよりも長波長の光によって着色しても、特段の困難は生じない。

【0023】

次に、第1の実施形態を、図1を用いて説明する。図1は、本発明の表示パネルの検査装置のバックライト100部分の断面図を示す。ここで、検査すべき液晶パネル1は、図1に示すように、その最上部に置かれる。また、白色のアクリル製光拡散板2は、その液晶パネル1の下に有りその表面は、光の反射や干渉む

らが出ない様に全面に拡散シートを貼りつける加工がされている。この加工は、その他例えば、梨地仕上げ加工等であっても良い。

【0024】

調光板3は、光源7と白色アクリル拡散板2との間に設けられている。光源7からの紫外線強度と可視光線強度との関係が、検査装置を長期間使用してもなるべく変化しない様にするためには、調光板3と光源7との間には、光学素子となるべく設けないようにすることが望ましい。この変化としては、例えばスペクトルごとのそれらの比が変化するなどの変化がある。このため、例えば、上記の配置は、調光板3と光源7との間に白色アクリル拡散板2を設ける配置よりも望ましい。調光板3は、可逆的なフォトクロミズム特性をもった光減衰板であり、既に市販されている。ここで、可逆的であることの利点は、光源の輝度低下にも対処できる点にある。また、調光板3は、他の装置による色調補正を必要としないようにするために、色調が白と黒の中間にあるものが望ましい。また、調光板3は、必要な紫外線強度に応じて、光源7からの距離を調整することが望ましい。さらにその形状については、平板状の物が最も作り易く望ましいが、必要に応じてその表面に凸レンズや凹レンズあるいはそれらの組み合わせの形状を設けることにより、光拡散の一助とすることができます。これらのレンズは、光源ごとに設けても良いし、多数のマイクロレンズを設けても良い。また、光拡散のためには、乱雑な凹凸パターンを設けることによってもその機能を組み込むことができる。

【0025】

また、上記のような凸レンズや凹レンズあるいはそれらの組み合わせの形状またはマイクロレンズや乱雑な凹凸パターンなどは、調光板に設けず、別の透明な凹凸を持った平板状物体に設けて、調光板は全体として平板状、凹レンズ状あるいは凸レンズ状にすることにより、調光板のコストを低減することができる。

【0026】

調光板3としては、非可逆的なフォトクロミズム特性をもった光減衰板を用いることができる、この場合は、予め強力な紫外線光源をもった上記と同型の装置で紫外線を照射し、フォトクロミズムにより着色させておくことにより、上記と

同様の機能をもたせることができる。しかしこの方法による欠点は、調光板の光透過特性が長期間のうちに変化しやすく、また、光源の輝度低下に対応することが難しい点である。

【0027】

図1においては、液晶パネル1、白色アクリル拡散板2、調光板3が密着している。これは、調光板によって均一化された光が、他の要素によって均一性を乱されることを防ぐためである。尚、これらは、それぞれ離間して設けることも可能である。特に、熱伝達により液晶パネル1に温度分布が生じるような場合には、それらを十分に離間して設け、必要に応じて、その間の空気を拡散しあるいは換気することにより液晶パネル1に温度分布が生じることを避けることができる。

【0028】

セルステージ4の内部表面は、光の反射率を高く保ちながら、光が拡散されるようにするために、サンドブラストによる梨地仕上げを施している。また、この形状は、液晶パネルでの光の照度に影響を及ぼすので、液晶パネルでの照度が均一になるように設計されていることが必要である。このセルステージ4はセルステージベース5に連結されているが、セルステージベース5は、セルステージ取り付けベース6により表示パネルの検査装置の筐体に固定されている。

【0029】

光源7は必要に応じて単数あるいは複数であり、セルステージベース5に固定されているが、表示パネルの検査装置を小型にするために、折り曲げられた蛍光管をもった市販の電球型の蛍光灯を用いている。この蛍光灯からは、水銀のスペクトルである紫外線とそれを蛍光物質で変換した可視光線が発せられている。これを用いる効果は、上記の様に装置を小型にできることである。小型の検査装置が実現できることにより、装置自体の製造コストの低減でき、また、クリーンルーム内に設置する場合は、装置のフットプリントの減少により、付随的なコストが低減できる、という経済的な効果もある。光源7は、また、直線状の形状をもった蛍光管と上記の電球型の蛍光灯とを併用することも可能である。これらの蛍光灯の蛍光管は、異なった形状やその他のために、異なった劣化特性をもち、輝

度分布が経時変化するが、調光板3を用いることにより、これらの輝度分布が大幅に緩和される。また、光源7として、蛍光物質を持たない紫外線ランプを用いて、蛍光物質を塗布した蛍光板を調光板3と光源7の間に設けることによっても同様の機能を果たすことができることは明らかである。また、光源7は、発熱するので、調光板に温度分布を生じる一因となる場合がある。この温度分布により、フォトクロミズム特性に分布が生じる場合には、光源に接する空気を拡散あるいは換気することが望ましい。

【0030】

液晶パネル1に電気信号を印加してパターンの表示情況を検査するために、液晶パネル1の引出し端子には、プローブ針あるいはFBP8(FlatBoard Probe)を用いて、電気的な接觸が設けられる。この接觸は、X方向の辺とY方向の辺とで行なわれるが、この段階における液晶パネル1にはドライバICがつけられていないので、その接觸数は、上記の引出し端子数に対応した値か、その端子数をいくつかのブロックに分割した値になる。これらの端子に、予め決められた信号を印可することにより、特定のパターンの表示あるいはパターンなしの表示を行なう。表示面の輝度やパターン異常などは、目視検査により、あるいは色彩計や輝度計などを用いて自動的に検査される。

【0031】

この検査においては、特に目視検査を行なう場合は、予め用意された標準サンプルと比較を行なうことが望ましい。また、自動的に検査を行なう場合には、多点測定を行なうが、その際、液晶パネル1を置かない場合の測定値を予め用意しておき、この測定値と、液晶パネル1を置いた場合の測定値との比を取るなどして比較するのが望ましい。

【0032】

次に、第2の実施形態の模式図を、図3に示す。この図3は、表示パネルの検査装置用のバックライト101部分の組立順序を示し、光拡散板2、拡散シート9、ミラーフィルム10、反射フィルタ11、調光レンズ12、電球型蛍光灯7、電球のソケット部13からなっている。これらの部品は、図1の断面図の構成に類似の構成となるように組み立てられる。ここで、ミラーフィルム9の働きは

、光の拡散をより促進し、液晶パネル面での照度の均一性をより高めるものである。また、反射フィルタは、赤外線あるいは近赤外線などを除去する加工をしたものである。調光レンズ12は、可逆的なフォトクロミズム特性をもった材料で作られた凸レンズであり、これは、光を遮断する物体に固定され、光を通す窓として使われている。

【0033】

本発明の表示パネルの検査装置200の側面図を図4に示す。表示パネルの検査装置200には、上記のバックライト100の他に、セルステージ固定フレーム110、液晶パネル用の信号発生回路120、装置制御回路130、およびランプ制御電源140を含む構成となっている。

【0034】

次に、本発明の構成によるバックライトの輝度の改善効果について説明する。液晶パネルを載せる表面でのバックライトの輝度の分布を見るために、図5(a)のように、その表面を3×3の9分割として、輝度計により測定した結果を図5(b)に示す。この図5(b)は、その表面の中心ブロックである地点5での輝度で規格化した分布を示している。ここで、Aは、電球型蛍光灯2個と拡散板2枚とフレネル板2枚と3mm厚の白色アクリル板を用いて均一化を図ったものであり、Bは、直管型蛍光灯管と3mm厚の白色アクリル板を用いた場合のものであり、Cは、キセノンランプと3mm厚の白色アクリル板を用いたものであり、Dは、液晶表示製品に使われるバックライトを用いた場合の輝度分布を示している。このグラフから、Aの電球型蛍光灯の場合が最も不均一な分布を持つことが分かる。

【0035】

また、電球型蛍光灯を用いたもので調光板による輝度の補正効果を見るために、図6に示すように調光板の有無による輝度分布の比較を行なった。図6において、Eは、セルステージの内面に拡散板を貼りこんだもので、調光板を使用していない場合の輝度分布を示し、Fは、Eと同様に拡散板を貼りこんで、しかも調光レンズを用いた場合の輝度分布を示している。このグラフから分かるように、周辺部においてその分布は10%程度改善されている。

【0036】

【発明の効果】

この発明は上記したように小型の電球型蛍光灯を光源として用いて、そのために生じる輝度不均一性を、フォトクロミズム効果を用いた調光板や調光レンズを用いて補正する構成としたので、その不均一性は自動的に補正されて、10%程度改善され、従来のものに近い性能を持ちながら、従来のものに比べて小型の表示パネルの検査装置の構成となり、合わせてその検査方法を確立することにより、前記の表示パネルの検査装置の性能を発揮できるようになった。

【図面の簡単な説明】

【図1】

バックライトの断面を示す模式図である。

【図2】

調光板の効果を示す概念図である。

【図3】

表示パネルの検査装置用のバックライト部分の組立順序を示す図である。

【図4】

表示パネルの検査装置の側面の断面図である。

【図5】

液晶パネルを載せる表面でのバックライトの輝度の分布を示す図で、(a)は測定点を示し、(b)は、各測定点での輝度分布を示すが、Aは、電球型蛍光灯2個と拡散板2枚とフレネル板2枚と3mm厚の白色アクリル板を用いて均一化を図ったものであり、Bは、直管型蛍光灯管と3mm厚の白色アクリル板を用いた場合のものであり、Cは、キセノンランプと3mm厚の白色アクリル板を用いたものであり、Dは、液晶表示製品に使われるバックライトを用いた場合の輝度分布を示している。

【図6】

電球型蛍光灯を用いたもので調光板を使用した場合と使用していない場合の輝度分布を比較した図で、Eは、セルステージの内面に拡散板を貼りこんだもので、調光板を使用していない場合の輝度分布を示し、Fは、Eと同様に拡散板を貼り

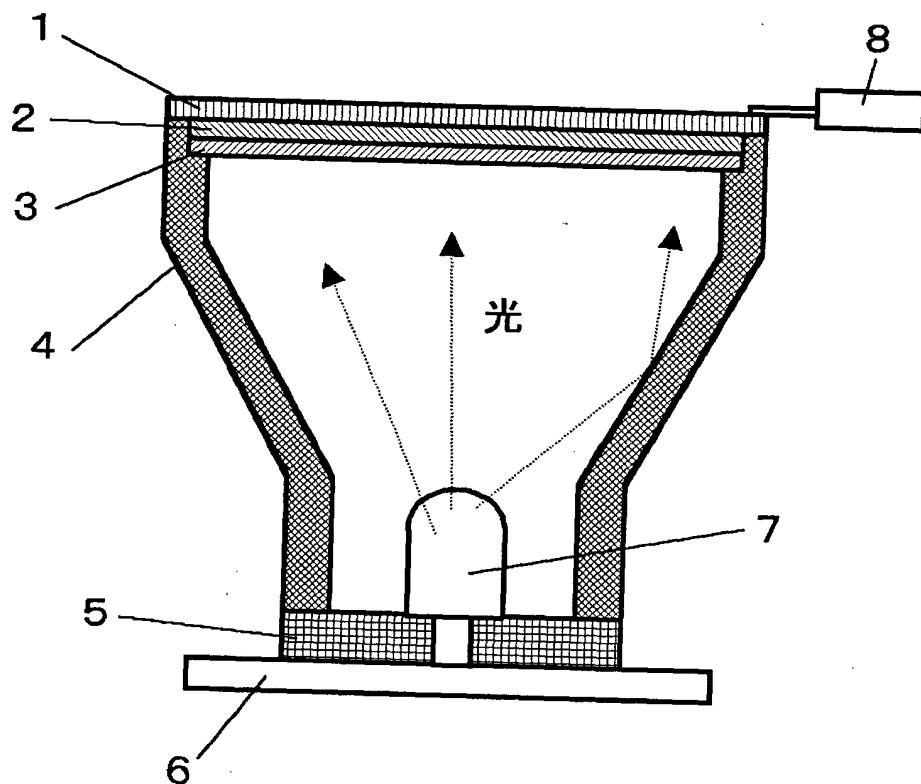
こんであり、しかも調光レンズを用いた場合の輝度分布を示す。

【符号の説明】

- 1 液晶パネル
- 2 白色アクリル拡散板
- 3 調光板
- 4 セルステージ
- 5 セルステージベース
- 6 セルステージ取り付けベース
- 7 光源
- 8 F B P (Flat Board Probe)
- 9 拡散シート
- 10 ミラーフィルム
- 11 反射フィルタ
- 12 調光レンズ
- 13 ソケット部
- 100、101 表示パネルの検査装置のバックライト
- 110 セルステージ固定フレーム
- 120 信号発生回路
- 130 装置制御回路
- 140 ランプ制御電源
- 200 表示パネルの検査装置

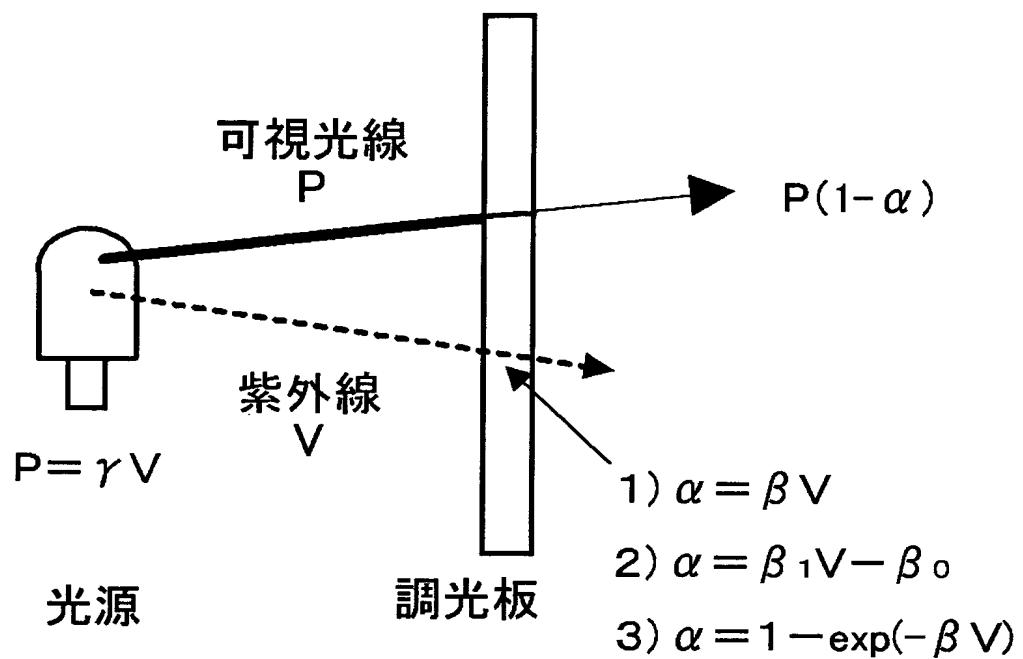
【書類名】 図面

【図1】

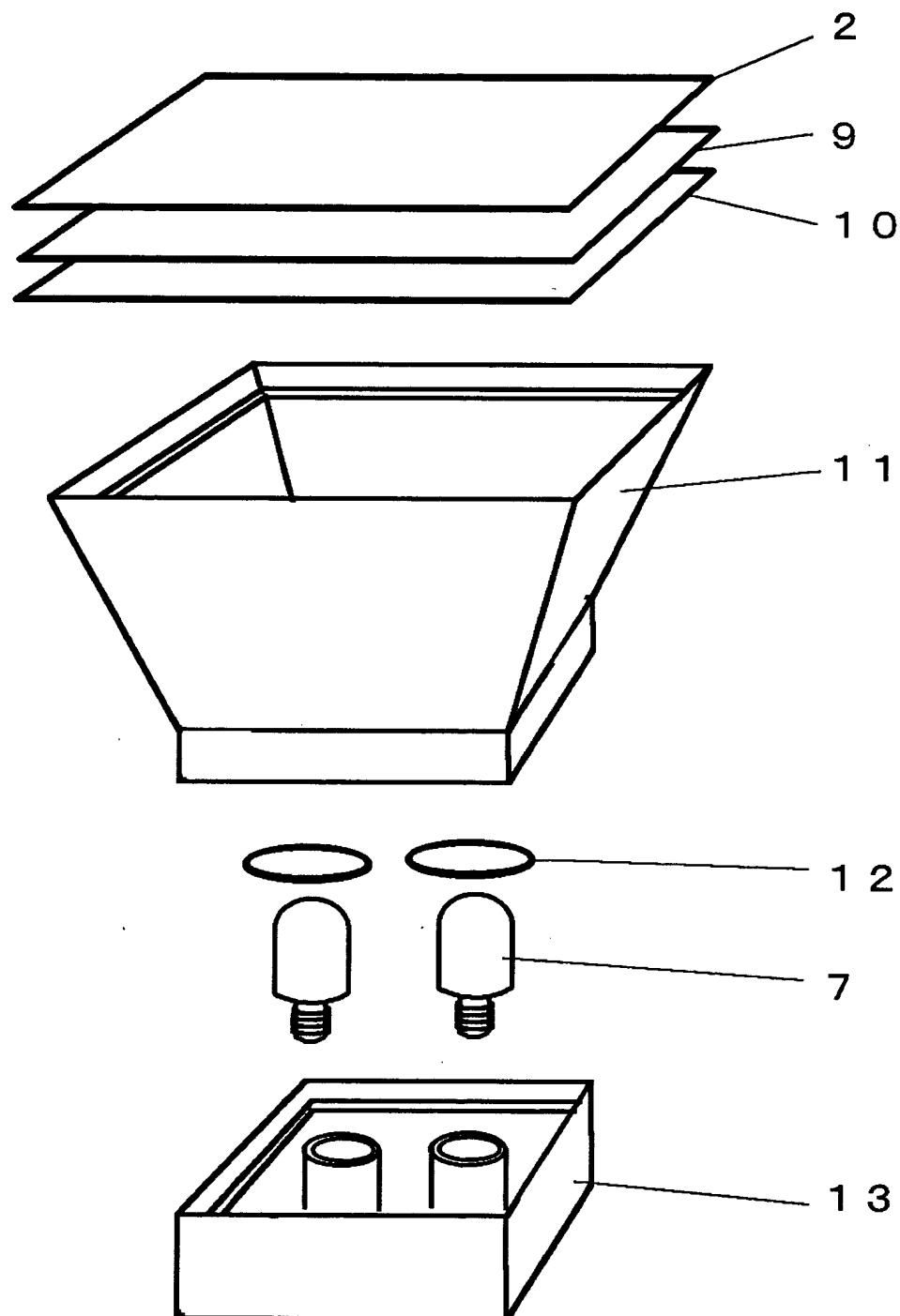


100

【図2】

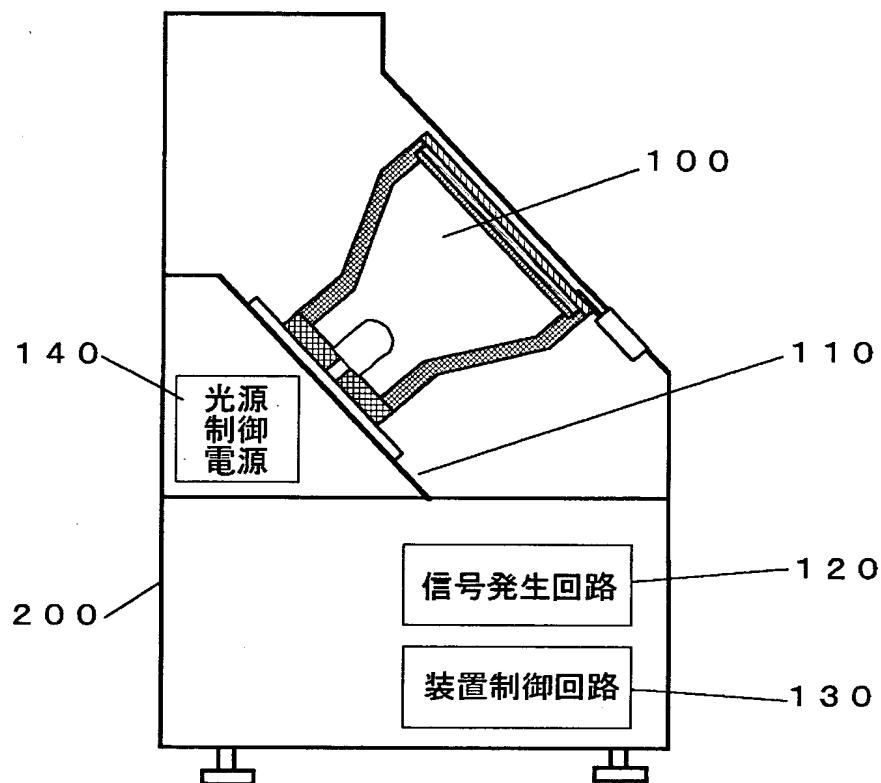


【図3】



101

【図4】

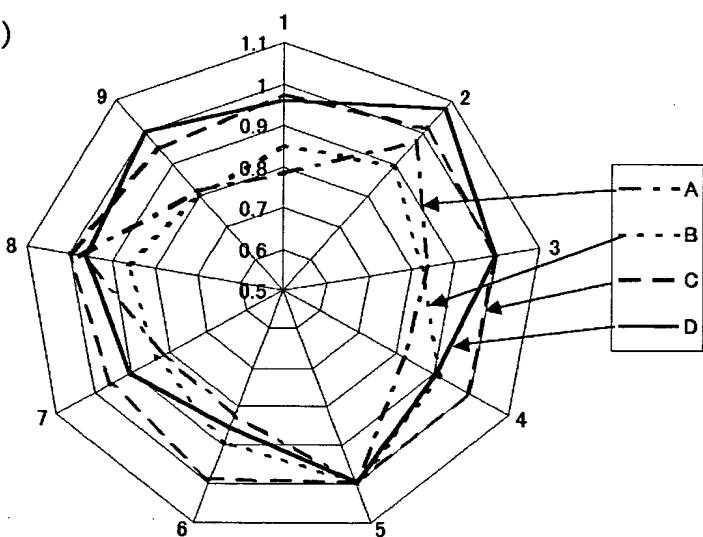


【図5】

(a)

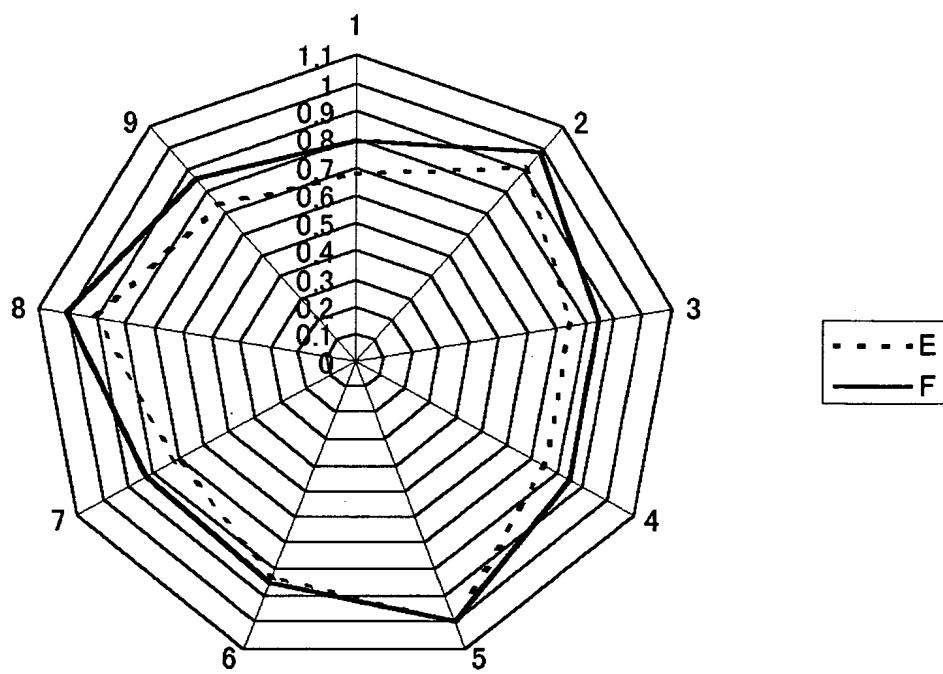
1	2	3
4	5	6
7	8	9

(b)



特2001-029306

【図6】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 点灯検査装置のバックライトには、キセノンランプや蛍光灯が使われてきたが、本発明では、蛍光灯を用いながら調光板を用いて小型のバックライトを用いた検査装置を実現することによって、表示パネルの検査装置を小型化することを第1の目的とする。また、自律的に調整する調光板を用いた検査方法を提案することが、第2の目的である。

【解決手段】 表示パネルの検査装置で、被検査表示パネルを設置する支持構造部と、光源と、前記支持構造部と前記光源との間に、入射した光の強弱により光の透過特性を変調する特性を持った調光板と、を有し、前記光源から発せられた光を、前記調光板を透過させた後、前記支持構造部に設置される表示パネルに入射させる。

【選択図】 図1

認定・付加情報

特許出願の番号	特願2001-029306
受付番号	50100163379
書類名	特許願
担当官	伊藤 雅美 2132
作成日	平成13年 3月23日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】	390009531
【住所又は居所】	アメリカ合衆国10504、ニューヨーク州 アーモンク (番地なし)
【氏名又は名称】	インターナショナル・ビジネス・マシーンズ・コーポレーション

【代理人】

【識別番号】	100086243
【住所又は居所】	神奈川県大和市下鶴間1623番地14 日本アイ・ビー・エム株式会社 大和事業所内
【氏名又は名称】	坂口 博

【代理人】

【識別番号】	100091568
【住所又は居所】	神奈川県大和市下鶴間1623番地14 日本アイ・ビー・エム株式会社 大和事業所内
【氏名又は名称】	市位 嘉宏

【代理人】

【識別番号】	100106699
【住所又は居所】	神奈川県大和市下鶴間1623番14 日本アイ・ビー・エム株式会社大和事業所内
【氏名又は名称】	渡部 弘道

【復代理人】

【識別番号】	100082669
【住所又は居所】	東京都港区西新橋1-6-13 柏屋ビル
【氏名又は名称】	福田 賢三

【選任した復代理人】

【識別番号】	100095337
【住所又は居所】	東京都港区西新橋1-6-13 柏屋ビル 福田

認定・付加情報 (続き)

特許事務所
【氏名又は名称】 福田 伸一
【選任した復代理人】
【識別番号】 100061642
【住所又は居所】 東京都港区西新橋1-6-13 柏屋ビル4階
【氏名又は名称】 福田 武通

特2001-029306

出願人履歴情報

識別番号 [390009531]

1. 変更年月日 2000年 5月16日

[変更理由] 名称変更

住 所 アメリカ合衆国10504、ニューヨーク州 アーモンク (番地なし)

氏 名 インターナショナル・ビジネス・マシーンズ・コーポレーション